

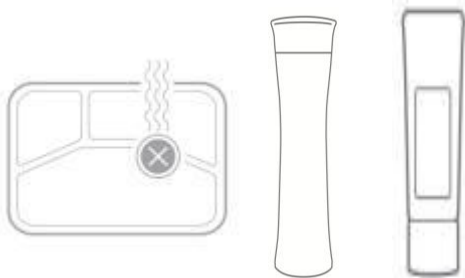


BW5063

Fasson®
60u 白色珠光膜 TC /
HP102/58g 白格拉辛
背印 A

Fasson®
60u 珠光膜
一种双向拉伸具有白色珠
光效果的聚丙烯膜。

应用



主要特性

- > 典型应用日化及食品行业标签
- > 适用于 UV 油墨，可用于凸版、柔版、丝网等多种印刷方式

表面基材

一种双向拉伸白色珠光效果聚丙烯膜，其表面有特殊适印涂层。符合ROHS/无卤等环保要求。

基本克重： 45 g/m² ± 10% ISO536

厚度： 0.060mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性橡胶基粘胶剂。

底纸：

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重： 58 g/m² ± 10% ISO536

厚度： 0.051mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm)：

初始粘性(st,st)- FTM 9：13.0

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2：6.0

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2：7.0

最低贴标温度：10°C

贴标后24H，使用温度范围：-15°C ~ +65°C

粘胶剂表现性能：

这是一种初始粘度与最终粘性都极高的粘胶剂。在诸多包装材料上均有优异的表现性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项，可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途

应用：

典型应用食品行业标签。印制后的无复膜的标签尽量避免接触酒精，异丙醇，汽油，甲苯溶剂，从而造成图案褪色。此材料不适用在 PVC 基材上。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工：

UV油墨及水性油墨适用，可用于凸版、柔版、丝网等多种印刷方式。可进行热转印及树脂型碳带打印。印刷前的油墨测试是必要的，印刷时建议增加电晕处理，不推荐冷烫或对冷烫要求高的客户。应避免印至标签边缘，尤其是丝网UV油墨和UV上光油，高收缩性墨层会使标签卷曲，导致脱离底纸或在被贴物上起翘。

为了保证顺利地加工，请使用锋利的薄膜专用模切刀，尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大，导致标签溢胶。

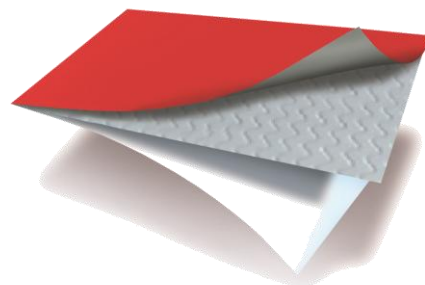
储存期：

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下，可储存一年。

BW5063

Fasson®

60u 白色珠光膜 TC /
HP102/58g 白格拉辛 背印
A



60u 白色珠光膜 TC

HP102

58g 白格拉辛 背印 A

Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。